



Tel. +41 (0)44 939 18 68
Fax +41 (0)44 939 18 02
E-Mail: info@taxidermy.ch
Internet: www.taxidermy.ch
MWSt-Nr. 463 718
PC 80-133264-3

STARBOND

Produktübersicht und Anwendungsgebiete

Inhalt:

1. Der Starbond Unterschied
2. Allgemeines & Produktübersicht
3. Produkt-Einzelvorsstellung inkl. Anwendungsgebiete
4. Weitere Applikationsbeispiele
5. Häufig gestellte Fragen

1. Der Starbond Unterschied

Erfahrung. Starbonds Kleber werden seit ca. 50 Jahren in Japan hergestellt und weltweit von professionellen Anwendern benutzt.

Haltbarkeit. Starbond garantiert eine Haltbarkeit von 30 Monaten für alle klaren, ungefärbten CA-Klebersorten, solange sie kalt und trocken gelagert werden. Auch nach Anbruch!

Kundenorientierung. Wir streben nach langjährigen Bindungen mit unseren Kunden, die stets für beide Seiten gleichermaßen Vorteile generiert. Regelmäßig entstehen hierdurch neue Produkte, die durch Kundenbedürfnisse aus dem Markt angeregt werden.

Effizienz. Optimale Topfzeiten erlauben dem Anwender ein effizientes und sauberes Arbeiten ohne unnötigen Zeitverlust; wo gewünscht, hilft der Starbond Beschleuniger.

Die Haupteigenschaften in der Zusammenfassung:

- ★ **UV-Resistenz:** kein Vergilben auch nach Jahren
- ★ **Elastizität und Flexibilität:** kein Verspröden
- ★ **Widerstandsfähigkeit:** widersteht Angriffen durch Alkohol, Fett, Öl und aggressivem Handschweiß
- ★ **Optik:** härtet bläschenfrei und glasklar ohne jede Eintrübung aus
- ★ **Aufbau:** kann zu mehren, dicklagigen Schichten aufgebaut werden
- ★ **Geruch:** deutlich geruchsärmer als herkömmliche CA-Kleber
- ★ **Finish:** erzeugt ein robustes, auf spiegelnden Hochglanz polierbares Oberflächenfinish, dass klassischen Lacken überlegen ist
- ★ **Viskositäten:** von wasser-dünn (EM 02) bis zu honig-zäh (EM 2000); von glasklar bis zu schwarz, braun und weiß eingefärbt erhältlich



2. Allgemeines & Produktübersicht



Was ist CA-Kleber:

Unsere Starbond Glues sind sogenannte CA (Cyanacrylat) Kleber. Klebstoffe auf CA-Basis sind **einkomponentige Reaktionskleber**, die unter atmosphärischen Bedingungen mit der Rest-feuchte der Klebefläche und der Umgebung spontan aushärten. Im Sprachgebrauch werden sie daher oft auch als Sekundenkleber bezeichnet. CA-Klebstoffe verbinden zuverlässig eine **Vielzahl von Materialien** miteinander, wie bspw.. Holz, Glas, Porzellan, Keramik, Stein, Stahl, Aluminium, Epoxid- und Polyesterlaminat; sie sind jedoch nicht geeignet für Verbindungen mit Teflon, PE oder PP. Schaumstoffe können durch den Kleber angegriffen werden; speziell für Schaumstoffe empfehlen wir den Einsatz unseres „Odorless N/O-05“ Klebers.

Vorbereitung und Anwendung:

Eine entsprechende Vorbereitung der zu verklebenden Flächen ist einfach und schnell gemacht, für das Ergebnis jedoch wichtig:

Die Oberfläche sollte **fett-, öl- und staubfrei** sein. Der CA-Klebstoff wird so **dünn** wie möglich auf eine der zu verklebenden Flächen aufgetragen und mit **leichtem Druck** zusammengefügt. Bei sehr glatten Oberflächen sowie auf Silikonen ist die Klebewirkung beeinträchtigt; wir empfehlen daher, die entsprechenden Stellen zuvor mit Sandpapier **aufzurauen**. Die Zeit bis zur Polymerisation ist abhängig von den Materialien der zu verklebenden Flächen, ihrer Saugfähigkeit, der Kleber-Auftragsstärke, der



Umgebungstemperatur und besonders auch der Luftfeuchte. Je nach CA-Sorte beträgt die Aushärtezeit **wenige Sekunden bis zu einigen Minuten**; bis zur vollständigen Belastbarkeit können je nach Konstellation der zuvor genannten Faktoren bis zu 24 Stunden vergehen.

Wenn Sie verhindern möchten, dass sich ein stark saugender Untergrund erst mit Kleber sättigt, bevor er eine gewünschte Brücke bildet und einen Riss verschließt, nutzen Sie zusätzlich unseren **Starbond Beschleuniger** (Aktivator). Durch Einsprühen des Untergrundes wird ein unmittelbares Abbinden des Klebers gefördert, so dass eine **Sperrschicht** entsteht und ein CA-Verlust durch zu tiefes Eindringen verhindert wird. Genauso hilft der Aktivator in Situationen, in denen eine schnelle Oberflächenreaktion des Klebers gewünscht ist, bspw. beim Herstellen einer CA-Oberflächenversiegelung, so dass man **verzögerungsfrei** weiterarbeiten (nächste Lage auftragen, schleifen, polieren, ...) kann.

Der Beschleuniger hilft ebenfalls dabei, zwei sich schwer miteinander zu verbindende Materialien zu verkleben. In diesem Fall wird eine Seite mit Beschleuniger besprüht, während auf die andere Seite Kleber aufgetragen wird.

Besondere Eigenschaften von Starbond Glue:

Alle Starbond Kleber haben die besonderen Eigenschaften, dass sie **wasser- und UV-resistent** sind und nicht vergilben. Sie widerstehen Angriffen durch Alkohol, Fett, Öl und aggressivem Handschweiß außerordentlich lange. Auch während des Reaktionsvorganges bleiben sie **bläschenfrei** und härten ohne Eintrübung **glasklar** aus. Sie eignen sich hervorragend dazu, auch **mehrlagig** aufeinander aufgetragen zu werden, um auch dicklagige, laminare Schichten zu bilden. Sie sind gleichzeitig **geruchsärmer** als herkömmliche Sekundenkleber und zeichnen sich besonders durch die Eigenschaft aus, dass sie ein sehr robustes Oberflächenfinish erzeugen, das auf **Hochglanz** poliert werden kann. Starbond bietet eine große Bandbreite an verschiedenen Viskositäten an und gibt dabei stets die exakten Viskositätswerte aller seiner Produkte an. Das Portfolio reicht somit vom wasserdünnen EM 02 bis zu einem zähen, honig-ähnlichen EM 2000.

Lagerung:

Da CA-Kleber im Wesentlichen durch Feuchtigkeit und Wärme reagieren, empfehlen wir den Kleber **dunkel** und vor allem **kühl** (idealerweise im Kühlschrank) aufzubewahren. Wird der Kleber vor und nach der Benutzung derart gelagert, behält er seine versprochene Viskosität bis zu **30 Monaten**, bevor er anfängt langsam einzudicken. Bevor Sie den Kleber nach seiner Benutzung kühl und vor Licht geschützt lagern, empfehlen wir, den Flaschenboden mehrfach auf einer harten Oberfläche kurz **aufzustoßen**, damit sich der in der Applikationskanüle verbliebene Kleber wieder in die Flasche absetzen kann. Durch **leichtes Pumpen** des Flaschenkörpers erreichen Sie zudem ein Freibleben des Kanülanganges, sodass Sie bei der nächsten Benutzung sofort loslegen können. Sollte die Kanüle doch einmal verstopft sein, können Sie diese einfach mit der Schere kürzen – und natürlich auch jederzeit einzelne Kanülen bei uns für wenig Geld nachkaufen. Reinigen Sie die Auftragsspitze von evtl. überschüssigen Kleberresten und setzen Sie die **Kappe** auf.

Sicherheitshinweise:

Die Polymerisationsreaktion von Cyanacrylatklebern ist **stark exotherm**. Während beim flächigen Verkleben von Werkstücken immer eine ausreichende Wärmeabfuhr gewährleistet ist, kann bei verschüttetem Klebstoff an **brennbaren Materialien**



Selbstentzündung auftreten. Ein paar Tropfen auf einem Baumwollhemd reichen hierzu zwar nicht aus, dennoch sollte man beim Umgang mit Cyanacrylat stets Vorsicht walten lassen.

Unser Kleber kommt in einer HDPE-Langnasenflasche mit zusätzlichen Applikationskanülen für ein besonders präzises Auftragen bei den dünnflüssigen Klebern bis EM150.

Starbond Adhesive Compatibility Chart												
Glue Type	High Gloss Finish	Infiltrating & Stabilizing	Inlays	Bonding	Soft Wood	Hard Wood	Rubber	Ceramic	Styrofoam	Fiberglass & Carbon Fiber	Fossils & Gems	Glass & Metals
EM-02	✓	✓	✓		✓	✓					✓	
EM-40	✓	✓	✓		✓	✓					✓	
EM-150	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
EM-600	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
EM-2000	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
KBL-50	✓		✓		✓	✓						
KE-150	✓		✓		✓	✓					✓	
KBL-500	✓			✓	✓	✓	✓	✓				✓
N/O-05	✓				✓	✓			✓			
KEG-50	✓	✓	✓		✓	✓					✓	
KEG-500	✓			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
BR-50	✓		✓		✓	✓						

- ✓ ADHERES WELL ALONE
- ✓ USE WITH ACCELERATOR



3. Produkt-Einzelvorstellung inkl. Anwendungsgebiete

3.1 *Starbond Glue EM 02:*

Der **Starbond EM 02** ist ein sehr dünnflüssiger, glasklarer Kleber mit einer **Viskosität von 2 mPas** (zum Vergleich: Wasser bei 20°C hat 1 mPas), wodurch er äußerst leicht in **poröse Stoffe** und in **feinste Risse** (schon ab **ca. 0,05mm Spaltweite**) eindringt. Durch Kapillarwirkung kann er auch sehr gut zum Stabilisieren von porösen Materialien wie Holz, Keramik, Steinen, Mineralien und fossilen Knochen verwendet werden.

Anwendungsgebiete:

- Reparatur und Auffüllung von kleinen Rissen, Einschlüssen, Fehlstellen und Knoten
- Hervorragendes Oberflächenfinish für bspw. Drechselprodukte, Schreibgeräte, Gesteine und Messergriffschalen; erzeugt eine harte, glasklare und wasserdichte Oberfläche
- Einarbeitung von Bündeln und Randeinlagen an Saiteninstrumenten
- Einkleben und Reparieren von Gitarren-Einlagen, wie bspw. an der Kopfplatte, am Körper oder am Griffbrett
- Präparation von Fossilien
- Auffüllung von kleinen Rissen in Gesteinen
- Herstellung von Metallpulver- und Türkis-Einlagen
- Herstellung und Reparatur von Schmuck
- Restaurierung und Reparatur von antiken Möbeln
- Reparatur von keramischen Materialien
- Reparatur von Marmor, Granit und Quarzgestein
- Verbinden von Glasfasern und Balsaholz
- Geeignet zur Tierpräparation

Kompatibilität mit anderen Stoffen:

- Holz
- Metall
- Kautschuk / Gummi
- Leder
- Keramik
- Edelsteine
- Gestein und Mineralien
- Kohlefaser
- Glasfaser
- PVC und andere Kunststoffe





3.2 Starbond Glue EM 40:

Der **Starbond EM 40** ist ein dünnflüssiger Kleber mit einer **Viskosität von 40 mPas** (zum Vergleich: Wasser bei 20°C hat 1 mPas), was mit der Viskosität von **Olivenöl** vergleichbar ist.

Der EM 40 ist wie auch der EM 02 gut geeignet, um in poröse Stoffe einzusickern; gleichzeitig ist er jedoch etwas leichter zu handhaben, da er etwas zähflüssiger ist. Dennoch ist er immer noch dünn genug, um gut in Spalte, Gelenke, Poren und in Pulver einzusickern. Aufgrund seiner Viskosität dringt er bereits ab einer **Spaltbreite von ca. 0,10 mm** kapillar in Risse ein (EM 02 ab 0,05 mm) und kann Spalte mit einer **max. Weite von ca. 1,0 mm** gut überdecken.

Abhängig von den Rahmenbedingungen wie Material, Temperatur und Vorbehandlung beträgt seine **Topfzeit ca. 5 - 10 Sekunden**. Der EM 40 hat sich bei Anwendern als DER Kleber zur Herstellung von resistenten CA-Oberflächenfinishes etabliert: Durch das Auftragen von mehreren Lagen EM 40 und anschließenden schleifen und polieren (idealerweise mit unseren wiederverwendbaren Nassschleifpads von MicroMesh), erstellen Sie schnell und einfach hochglänzende Finishes auf Holz und Stein.

Anwendungsgebiete:

- Reparatur und Auffüllung von kleinen Rissen, Einschlüssen, Fehlstellen und Knoten
- Hervorragendes Oberflächenfinish für Drechselprodukte, Schreibgeräte, Gesteine und Messergriffschalen; erzeugt eine harte, glasklare und wasserdichte Oberfläche
- Einarbeitung von Bündeln und Randeinlagen an Saiteninstrumenten
- Einkleben und Reparieren von Gitarren-Einlagen
- Präparation von Fossilien
- Auffüllung von kleinen Rissen in Gesteinen
- Herstellung von Metallpulver- und Türkis-Einlagen
- Herstellung und Reparatur von Schmuck
- Restaurierung und Reparatur von antiken Möbeln
- Reparatur von keramischen Materialien
- Reparatur von Marmor, Granit und Quarzgestein
- Verbinden von Glasfasern und Balsaholz
- Geeignet zur Tierpräparation
- Hochglänzendes, glasklares Oberflächenfinish

Kompatibilität mit anderen Stoffen:

- Holz
- Metall
- Kautschuk / Gummi
- Leder
- Keramik
- Edelsteine
- Gestein und Mineralien
- Kohlefaser
- Glasfaser
- PVC und andere Kunststoffe





3.3 Starbond Glue EM 150:

Der **Starbond EM 150** ist ein flüssiger, glasklarer Kleber mit einer **Viskosität von 150 mPas** (zum Vergleich: Wasser bei 20°C hat 1 mPas), was mit der Viskosität von **Motor-Öl** vergleichbar ist.

Aufgrund seiner Viskosität dringt er bereits ab einer **Spaltbreite von ca. 0,15 mm** kapillar in Risse ein und kann Spalten mit einer max. **Weite von ca. 1,5 mm** überdecken.

Abhängig von den Rahmenbedingungen wie Material, Temperatur und Vorbehandlung beträgt seine **Topfzeit ca. 10-20 Sekunden**. Mit seiner mittleren Viskosität vereint dieser Kleber die Eigenschaften der darüber und darunter liegenden Kleber und ist damit der Allrounder unter der Starbond Klebern.

Anwendungsgebiete:

- Verkleben von harten und weichen Holzarten
- Überbrückung von Gesteinsrissen bis ca. 1,5mm Spaltbreite
- Geeignet im Modellbau, wie z. B. Autos, Flugzeuge, Boote und andere Bauten
- Verkleben von Reifen ferngesteuerter Autos
- Kleben von Kunststoff-Verkleidungen und Modelbau-Formen
- Härten von weichen, porösen Steinen; Erzeugen einer widerstandsfähigen und nicht-porösen Außenseite
- Oberflächenfinish inkl. Hochglanzpolitur
- Verkleben von Glasfaser mit verschiedensten Materialien
- Reparatur von Marmor, Granit und Quarzgestein
- Hochglanzpolitur für Steine und versteinertes Holz
- Einkleben und Reparieren von Gitarren-Einlagen, wie bspw. an der Kopfplatte, am Körper oder am Griffbrett
- Geeignet zur Tierpräparation

Kompatibilität mit anderen Stoffen:

- Holz
- Metall
- Kautschuk / Gummi
- Leder
- Keramik
- Edelsteine
- Gestein und Mineralien
- Kohlefaser
- Glasfaser
- PVC und andere Kunststoffe





3.4 Starbond Glue KE 150:

Der **Starbond KE 150** ist ein flüssiger Kleber mit einer **Viskosität von 150 mPas** (zum Vergleich: Wasser bei 20°C hat 1 mPas), was mit der Viskosität von **Motor-Öl** vergleichbar ist. Im Unterschied zum EM 150 ist der KE 150 **schwarz eingefärbt**, wodurch er Mängel speziell auf dunklen Oberflächen sehr gut verstecken kann.

Aufgrund seiner Viskosität dringt er bereits ab einer **Spaltbreite von ca. 0,15 mm** kapillar in Risse ein und kann Spalten mit einer max. **Weite von ca. 1,5 mm** überdecken.

Abhängig von den Rahmenbedingungen wie Material, Temperatur und Vorbehandlung beträgt seine **Topfzeit ca. 30-60 Sekunden**. Sollten größere Klebemengen eingesetzt werden, kann sich die Aushärtezeit speziell bei diesem Kleber im Vergleich zu anderen Sorten deutlich verlängern. Wir empfehlen in solchen Fällen die zusätzliche Nutzung des Starbond Beschleunigers. Da dem KE 150 eine spezielle Kautschukverbindung hinzugefügt wurde, unterscheidet sich seine Anwendungsgebiete in einigen Punkten von denen des EM 150:

Anwendungsgebiete:

- Hervorheben des Aussehens von gespaltenem Holz
- Verklebungen beim Lautsprecherbau
- Verblendung bei ähnlich farbigen Oberflächen
- Verkleben von härteren Hölzern
- Verkleben von weichen Hölzern
- Überbrückung von Gesteinsrissen bis ca. 1,5mm Spaltbreite
- Geeignet im Modellbau, wie z. B. Autos, Flugzeuge, Boote und andere Bauten
- Kleben von Kunststoff-Verkleidung und Modelbau-Formen
- Härten von weichen, porösen Steinen; Erzeugen einer widerstandsfähigen und nicht-porösen Außenseite
- Oberflächenfinish inkl. Hochglanzpolitur
- Verkleben von Glasfaser mit verschiedensten Materialien
- Reparatur von Marmor, Granit und Quarzgestein
- Hochglanzpolitur für Steine und versteinertes Holz
- Einkleben und Reparieren von Gitarren-Einlagen
- Geeignet zur Tierpräparation

Kompatibilität mit anderen Stoffen:

- Holz
- Metall
- Kautschuk / Gummi
- Leder
- Keramik
- Edelsteine
- Gestein und Mineralien
- Kohlefaser
- Glasfaser
- PVC und andere Kunststoffe





3.5 Starbond Glue BR 150:

Der **Starbond BR 150** ist ein flüssiger Kleber mit einer **Viskosität von 150 mPas** (zum Vergleich: Wasser bei 20°C hat 1 mPas), was mit der Viskosität von **Motor-Öl** vergleichbar ist.

Im Unterschied zum EM 150 ist der BR 150 **braun eingefärbt**, wodurch er im getrockneten Zustand **bernsteinfarben** aussieht. Aufgrund seiner Viskosität dringt er bereits ab einer **Spaltbreite von ca. 0,15 mm** kapillar in Risse ein und kann Spalten mit einer max. **Weite von ca. 1,5 mm** überdecken.

Abhängig von den Rahmenbedingungen wie Material, Temperatur und Vorbehandlung beträgt seine **Topfzeit ca. 10-15 Sekunden**. Der BR 150 kann darüber hinaus für die Anwendungsgebiete des EM 150 verwendet werden.

Anwendungsgebiete:

- Hervorheben des Aussehens von gespaltenem Holz
- Verblendung bei ähnlich farbigen Oberflächen
- Verkleben von härteren Hölzern
- Verkleben von weichen Hölzern
- Überbrückung von Gesteinsrissen bis ca. 1,5mm Spaltbreite
- Geeignet im Modellbau, wie z. B. Autos, Flugzeuge, Boote und andere Bauten
- Verkleben von Reifen ferngesteuerter Autos
- Kleben von Kunststoff-Verkleidungen und Modelbau-Formen
- Härten von weichen, porösen Steinen; Erzeugen einer widerstandsfähigen und nicht-porösen Außenseite
- Oberflächenfinish inkl. Hochglanzpolitur
- Verkleben von Glasfaser mit verschiedensten Materialien
- Reparatur von Marmor, Granit und Quarzgestein
- Hochglanzpolitur für Steine und versteinertes Holz
- Einkleben und Reparieren von Gitarren-Einlagen
- Geeignet zur Tierpräparation

Kompatibilität mit anderen Stoffen:

- Holz
- Metall
- Kautschuk / Gummi
- Leder
- Keramik
- Edelsteine
- Gestein und Mineralien
- Kohlefaser
- Glasfaser
- PVC und andere Kunststoffe



3.6 Starbond Glue EM 600:



Der **Starbond EM 600** ist ein dickflüssiger, glasklarer Kleber mit einer **Viskosität von 600 mPas** (zum Vergleich: Wasser bei 20°C hat 1 mPas), was mit der Viskosität von **Sirup** vergleichbar ist.

Aufgrund seiner Viskosität dringt er bereits ab einer **Spaltbreite von ca. 0,20 mm** kapillar in Risse ein und kann Spalten mit einer max. **Weite von ca. 2 mm** überdecken. Abhängig von den Rahmenbedingungen wie Material, Temperatur und Vorbehandlung beträgt seine **Topfzeit ca. 30-40 Sekunden**.

Aufgrund seiner bewusst **lang gewählten Abbindezeit** (bei manchen Materialien bis zu 1 Minute) eignet er sich besonders zum präzisen Verbinden und Reparieren. In Kombination mit dem Starbond Beschleuniger eignet er sich so für eine Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen.

Anwendungsgebiete:

- Siebdruck- und Netzgitterverklebungen
- Auffüllen und Verkleben von großen Rissen, Lücken, Einschlüssen und Knoten im Holz
- Verbindungen von nicht planen Oberflächen
- Verkleben von Messergriffschalen
- Überbrückung von Gesteinsrissen bis ca. 2mm Spaltbreite
- Geeignet im Modellbau, wie z. B. Autos, Flugzeuge, Boote und andere Bauten
- Verkleben von Reifen ferngesteuerter Autos
- Kleben von Kunststoff-Verkleidungen und Modelbau-Formen
- Härten von weichen, porösen Steinen; Erzeugen einer widerstandsfähigen und nicht-porösen Außenseite
- Verkleben von Glasfaser mit verschiedensten Materialien
- Reparatur von Marmor, Granit und Quarzgestein
- Hochglanzpolitur für Steine und versteinertes Holz
- Gestaltung von Inlays und Mosaiken
- Vorübergehende Reparatur von Kunststoffstoßstangen an Autos
- Coral fragging

Kompatibilität mit anderen Stoffen:

- Holz
- Metall
- Kautschuk / Gummi
- Leder
- Keramik
- Edelsteine
- Gestein und Mineralien
- Kohlefaser
- Glasfaser
- PVC und andere Kunststoffe





3.7 Starbond Glue EM 2000:

Der **Starbond EM 2000** ist ein sehr dickflüssiger, glasklarer Kleber mit einer **Viskosität von 2000 mPas** (zum Vergleich: Wasser bei 20°C hat 1 mPas), was mit der Viskosität von **Honig** vergleichbar ist.

Aufgrund seiner Viskosität dringt er bereits ab einer **Spaltbreite von ca. 0,5 mm** (unter guten Rahmenbedingungen bereits ab 0,25 mm) kapillar in Risse ein und kann Spalten mit einer max. **Weite von ca. 5 mm** überdecken. Abhängig von den Rahmenbedingungen wie Material, Temperatur und Vorbehandlung beträgt seine **Topfzeit deutlich über 1 Minute**. Aufgrund seiner bewusst **lang gewählten Abbindezeit** eignet er sich besonders zum präzisen Verbinden, Modellieren und Reparieren. In Kombination mit dem Starbond Beschleuniger eignet er sich so für eine Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen.

Anwendungsgebiete:

- Formen von einzigartigen Finishes durch Schnitzen und Schleifen
- Verbinden von Kayak Panelen (schnellere Abbindezeit als Epoxy-Kleber)
- Aufkleben von Queue-Spitzen (Starbond Beschleuniger wird empfohlen)
- Verbindungen von nicht planen Oberflächen
- Verkleben von Messergriffschalen
- Überbrückung von großen Spalten und Rissen bis ca. 5mm Spaltbreite
- Geeignet im Modellbau, wie z. B. Autos, Flugzeuge, Boote und andere Bauten
- Kleben von Kunststoff-Verkleidungen und Modelbau-Formen
- Härten von weichen, porösen Steinen; Erzeugen einer widerstandsfähigen und nicht-porösen Außenseite
- Verkleben von Glasfaser mit verschiedensten Materialien
- Reparatur von Marmor, Granit und Quarzgestein
- Hochglanzpolitur für Steine und versteinertes Holz
- Vorübergehende Reparatur von Kunststoffstoßstangen und Karroserieteilen an Autos
- Coral fragging
- Tierpräparation
- Schuhreparatur
- Dental Labor Artikulatoren

Kompatibilität mit anderen Stoffen:

- Holz
- Metall
- Kautschuk / Gummi
- Leder
- Keramik
- Edelsteine
- Gestein und Mineralien
- Kohlefaser
- Glasfaser
- PVC und andere Kunststoffe





3.8 Starbond Accelerator:

Was ist Accelerator:

Accelerator (dt. "**Beschleuniger**" oder auch "Aktivator") werden genutzt, um die Reaktionszeit von CA-Kleber signifikant zu verkürzen. Sie sind lösemittelhaltig und können sowohl vor dem Klebevorgang als auch danach angewendet werden. Üblicherweise werden Beschleuniger bei dickflüssigeren und schwarzen CA-Klebern angewandt, da diese eine längere Topfzeit haben. Darüber hinaus sind Aktivatoren äußerst nützlich bei der Vorbereitung von unebenen Oberflächen, bei Materialkombinationen, die sich nur schwer miteinander verbinden lassen oder in kälteren, trockeneren Umgebungen, wo die Abbindezeit möglicherweise verzögert ist.

Anwendung:

Der Beschleuniger wird mit **wenigen Sprühstößen** aufgetragen. Auf Oberflächen angewendeter Kleber bindet durch den Einsatz des Beschleunigers sofort ab, sodass dieser nicht wegfließen kann. Bei **stark saugenden Untergründen**, die sich nicht mit Kleber sättigen sollen, hilft der Beschleuniger ebenfalls, ein unmittelbares Abbinden des Klebers herbeizuführen. Hierdurch entsteht eine Kleber-Sperrschicht, die einen übermäßigen Einsatz von CA-Kleber durch zu tiefes Eindringen verhindert. Ebenso hilft der Aktivator in Situationen, in denen eine schnelle Oberflächenreaktion des Klebers gewünscht ist, bspw. beim Herstellen einer **CA-Oberflächenversiegelung**; in der Folge kann man zügig und verzögerungsfrei weiterarbeiten und die nächste Lage auftragen, schleifen, polieren, etc. Der Beschleuniger hilft ebenfalls dabei, zwei sich **schwer miteinander zu verbindende Materialien** zu verkleben. In diesem Fall wird eine Seite mit Beschleuniger besprüht, während auf die andere Seite Kleber aufgetragen wird. Beim Befüllen von Löchern mit CA-Kleber und dem Einsatz des Beschleunigers sollte beachtet werden, dass der Beschleuniger - zumindest bei tieferen Löchern - nur die oberste Schicht Kleber abbinden lässt, während die Kleber-Schichten darunter noch flüssig sein können. In diesem Fall gilt es entweder abzuwarten, bis der Kleber vollständig abgebunden hat, bevor man an diesen Schichten weiterarbeiten kann, oder man muss das Loch durch das Auftragen mehrerer, dünner Kleberschichten laminar von unten nach oben auffüllen.

Besondere Eigenschaften von Starbond Accelerator:

Im Gegensatz zu anderen Beschleunigern trocknet der Starbond Accelerator langsamer, da zu schnelles Trocknen bei vielen Klebern zu einer aufgehellten bzw. "verschleierte" Oberfläche führen kann. Durch die Pumpsprayflasche geht, im Gegensatz zu einer gasdruckbefüllten, weniger Beschleuniger durch Überdosierung verloren und es kann durch kurze Pumphybe relativ genau eingesetzt werden. Die Pumpsprayflaschen lassen sich restlos entleeren, sodass kein Verlust entsteht.





4. Weitere Applikationsbeispiele

Chips & Cracked Stones



Consolidating





Stabilizing



Petrified Wood



Bonding





Stone Carving



Bead Making



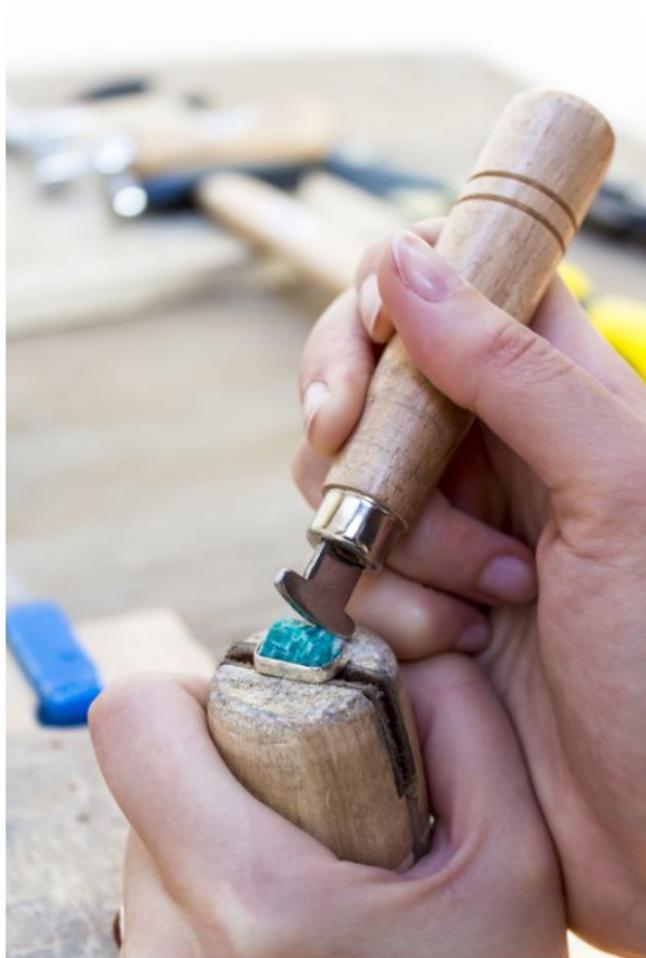


Beads & Jewelry





Gemstone Setting



Metal Powder Inlays





High Gloss Finish (Project)



Gap Filling





Paleontologic Excavations





5. Häufig gestellte Fragen:

1. Was ist ein Cyanoacrylat-Kleber (CA)?

Starbond CA-Kleber, umgangssprachlich auch als Super- oder Sekundenkleber bekannt, ist ein schnell-reagierender Kleber mit einer Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Verbindungen mit dieser Kleberart halten extrem hohen Zugkräften stand, widerstehen jedoch eher nur niedrigen Scherkräften. CA-Kleber werden daher häufig genutzt, um Holz, Gummi, Metall, Glasfaser, Leder und Kunststoffe miteinander zu verbinden. Im Gegensatz zu anderen CA-Klebern zeichnet sich Starbond Glue besonders dadurch aus, dass er glasklar und ohne Eintrübungen aushärtet und dabei eine äußerst resistente Oberfläche bildet, die sich hervorragend auf Hochglanz polieren lässt und UV-stabil ist. Der Polymerisationseffekt wird im Wesentlichen durch Feuchtigkeit in der Umgebungsluft und auf der zu verklebenden Oberfläche ausgelöst.

2. Welche Materialien kann ich mittels Starbond CA-Kleber miteinander verbinden?

Starbond CA-Kleber eignet sich hervorragend, um folgende Stoffe miteinander zu verbinden: Holz, Gummi, Glasfaser, Kohlefaser, Metall und die allermeisten Kunststoffsorten. CA-Kleber im Allgemeinen eignen sich nicht um geschäumte Stoffe, Silikon oder sehr glatte Oberflächen miteinander zu verbinden. Für letztgenannten Fall empfiehlt es sich, die Oberfläche mittels Schleifpapiers vorher aufzurauen.

3. Wie verhält sich CA-Kleber gegenüber anderen Materialien?

CA-Kleber können unbedenklich mit den allermeisten Materialien benutzt werden; wir haben zu Ihrer Orientierung ausführliche Anwendungsbeispiele je Klebersorte aufgelistet. Standard CA-Kleber vertragen sich jedoch nicht mit geschäumten Stoffen; diese werden durch den Kleber aufgefressen. Sollten Sie geschäumte Objekte verkleben müssen, empfehlen wir unseren geruchslosen Starbond CA-Kleber „N/O-05“. Als Ausnahme hiervon können EPP-Schäume (geschäumte Polypropylene) angesehen werden, die auch von unseren Standard- Klebern nicht angegriffen werden. In jedem Fall empfiehlt sich beim Umgang mit geschäumten Stoffen, die Verträglichkeit an einem Musterstück vorher experimentell zu ermitteln.

4. Wie lagere ich meinen Starbond Kleber?

CA-Kleber reagieren mit Luftfeuchtigkeit und Wärme, indem sie andicken; Sie lagern Ihren Kleber daher am besten trocken und kühl. Starbond garantiert bis zu 30 Monaten Haltbarkeit bei den klaren Klebersorten, wenn Sie vor und nach der Benutzung unter 5°C gelagert werden.

Vor dem Einlagern stoßen Sie den Boden der Flasche mehrfach auf einer harten Oberfläche auf, sodass die verbliebenen Restmengen in der Kanüle nach unten absinken und die Spitze freimachen. Reinigen Sie die Kanüle und Spitze von außen und setzen Sie die Verschlusskappe wieder auf. Die Kappe unterstützt Sie hier doppelt: sie verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit und die kleine eingebaute Nadel hält die Spitze der Flasche frei von Kleberresten.



6. Ist Starbond Kleber wasserfest?

Ja. Sobald der Aushärtprozess abgeschlossen ist, kann Starbond Kleber effizient, bspw. als wasserfeste Abdichtung, eingesetzt werden und löst sich unter Wasser nicht mehr auf.

7. Was bedeuten die verschiedenen Kleber-Viskositäten?

Die physikalische Einheit Viskosität beschreibt die Fließeigenschaften von Flüssigkeiten. Üblicherweise wird Viskosität in "CentiPoises (cps)" oder in "MilliPascal-Sekunden (mPas)" gemessen und angegeben. Dabei beschreibt 1 cps bzw. 1 mPas die Fließeigenschaft von 20°C warmem Wasser. Starbond gibt stets die exakten Viskositätswerte aller seiner Produkte an, damit Sie als Kunde stets genau wissen, was Sie bekommen. Unser Kleber EM 02 beispielsweise hat eine Viskosität von 2 cps/mPas. Starbond bietet Ihnen eine große Bandbreite an verschiedenen Viskositäten an: vom wasserdünnen EM 02 bis zu einem zähen, honig-ähnlichen EM 2000. Somit können Sie gezielt den passenden Kleber für Ihre Anwendung auswählen.

8. Was mache ich, wenn ich mir versehentlich meine Finger zusammengeklebt habe?

Falls Sie Starbond Debonder zur Hand haben, benutzen Sie die mitgelieferte Bürste und eine großzügige Menge des Debonder-Gels. Verreiben Sie das Gel zwischen Ihren Fingern und massieren Sie es mit der Bürste für einige Minuten ein bis Ihre Finger frei sind. Waschen Sie Ihre Hände danach ausgiebig mit Wasser und Seife. Sollten Sie keinen Debonder haben, versuchen Sie mit einer kleinen Menge Starbond Beschleuniger den Kleber wieder anzulösen. Auf keinen Fall sollten Sie mit Gewalt versuchen, Ihre Finger voneinander zu trennen. Sollten kleinere Hautpartien verklebt sein, werden sich diese durch die Regeneration der Haut schnell (in der Regel innerhalb von 24-48 Stunden) von allein voneinander lösen.

9. Woher weiß ich, welchen Starbond Kleber ich brauche?

Wir haben Ihnen in der Produkt-Einzelvorstellung die Eigenschaften und Anwendungsgebiete der jeweiligen Starbond-Sorte aufgelistet. Als Richtwert lässt sich z. B. festhalten, dass dünnflüssige CA-Sorten generell zum Stabilisieren von porösen Materialien, wie weiches Holz oder offenporiges Gestein, geeignet sind, da der Kleber durch die Kapillarwirkung tief einzieht. Dünn- bis mittelflüssige CA-Sorten werden zum Verkleben von eng eingepassten, nicht-porösen Materialien verwendet. Dickflüssige CA-Kleber können unebene Oberflächen gut verkleben und finden zudem Anwendung beim Auffüllen von Lücken und Spalten. Flexible CA-Sorten werden für solche Arbeiten empfohlen, die von Wetter- und Luftfeuchtigkeitsänderungen sowie übermäßiger Hitze und allgemeiner Hitzeeinwirkungen betroffen sind.

10. Haben die Nummern auf den Starbond-Klebern eine Bedeutung?

Ja, die Nummern bezeichnen die Viskosität des Klebers, gemessen in Millipascal-Sekunden (siehe auch Frage Nr. 7). Der EM 02 bspw. hat eine Viskosität von 2 cps/mPas.